

Welding

Résumé de l'épreuve :

Assemblage de plusieurs pièces de métal par soudure pour obtenir un ensemble conforme au plan et au cahier des charges.

Déroulement de l'épreuve :

L'épreuve a une durée de 6 heures maximum, elle consiste à partir d'un plan et d'un cahier des charges, à réaliser une pièce composée de plusieurs éléments métalliques à assembler par soudage.

Principales compétences :

- ✓ Respecter les conditions de sécurité.
- ✓ Régler le poste de soudure.
- ✓ Anticiper les déformations causées par l'élévation de la température du matériau.
- ✓ Assembler des pièces de métal par procédé de fusion en respectant le plan.
- ✓ Vérifier et contrôler la conformité de la pièce par rapport au plan.
- ✓ Vérifier et contrôler la conformité de la soudure réalisée.

Critères de notation :

- ✓ Respect de la sécurité et organisation du poste de travail.
- ✓ Utilisation du matériel de soudure.
- ✓ Qualité des soudures.
- ✓ Réalisation conforme au plan et au cahier des charges.

ABILYMPICS
FRANCE